



## Premix

Há mais de seis anos no mercado, o PREMIX, através da sua tecnologia exclusiva e inovadora de Calda Pronta Concentrada, testada e aprovada por centenas de produtores, oferece inúmeras vantagens ao agronegócios. Entre tantos benefícios destacamos como principais:

A elaboração segura da calda, em acordo com as normas ambientais - **As embalagens com os defensivos não saem da sede da fazenda, onde ficam armazenadas.** O PREMIX possibilita eliminar o transporte de embalagens para a lavoura, preparando a calda na própria sede da fazenda, em local apropriado e projetado para impedir a contaminação do solo, colocando as operações do campo em acordo com normas ambientais.

Maiores áreas tratadas no dia. Redução do tempo gasto para o reabastecimento do pulverizador, com a possibilidade de completar o tanque do mesmo, evitando paradas no meio da área e a suas consequências.

Além da calda concentrada, o PREMIX também pode ser operado com calda pronta normal.

O PREMIX possui um medidor de vazão que conta os litros programados e ainda fecha a válvula, interrompendo o abastecimento de calda.

## Principais Vantagens

- ✓ É uma máquina simples de operar e muito precisa.
- ✓ Grande autonomia e rapidez no abastecimento, aproveitando a janela de aplicação.
- ✓ Maior qualidade da calda. Caldas mais homogêneas e eficientes.
- ✓ Na versão com dois tanques, há a possibilidade de que as caldas se mantenham separadas, para serem misturadas somente no momento da adição ao pulverizador.
- ✓ Há ainda a possibilidade de colocar algum produto somente no momento do abastecimento diretamente no pulverizador, através do incorporador da máquina.
- ✓ Redução de perdas e custos, através da exatidão das dosagens e do não remonte de calda, por meio do abastecimento proporcional.
- ✓ Ganho de tempo e redução de paradas para higienização dos bicos e filtros.
- ✓ Melhor aproveitamento da mão de obra disponível.
- ✓ Maior segurança para os operadores, que ficarão por menor tempo expostos aos defensivos.
- ✓ Mais segurança no estoque de produto.
- ✓ De acordo com as normas de segurança ambientais, não estará sujeito à multas e autuações.
- ✓ Praticidade no abastecimento proporcional das máquinas, evitando que a calda acabe no meio da lavoura.
- ✓ Redução no consumo de combustíveis e no desgaste dos pulverizadores.
- ✓ Excelente relação custo benefício, já que apenas uma unidade do PREMIX pode atender vários pulverizadores.

### Detalhes Importantes

- ✓ Exclusivo sistema de movimentação da calda. Evita a separação das frações sólidas da calda.
- ✓ Exclusivo sistema de abastecimento dos tanques, evitando a formação de espuma no PREMIX.

### Características Técnicas

Dados	PREMIX 4000		PREMIX 2000	
	REBOCÁVEL	MONTADO	REBOCÁVEL	MONTADO
Peso Vazio	1020kg	750kg	790kg	630kg
Comprimento	4520 mm	3220 mm	3300 mm	2000 mm
Largura	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm
Altura	2200 mm	2100 mm	2200 mm	2100 mm
Pneu	400/60-15.5	-	11L 15	-
Altura do solo	600	-	600	-
Capacidade	4000 litros	4000 litros	2000 litros	2000 litros

OBSERVAÇÃO: O TAMANHO DO TANQUE NÃO INFERE NA QUALIDADE DA CALDA E RAPIDEZ NA EXECUÇÃO DO PROCESSO.

**ABASTECEDOR DE PULVERIZADORES MONTADOS EM SEMEADORAS E PLANTADEIRAS**

